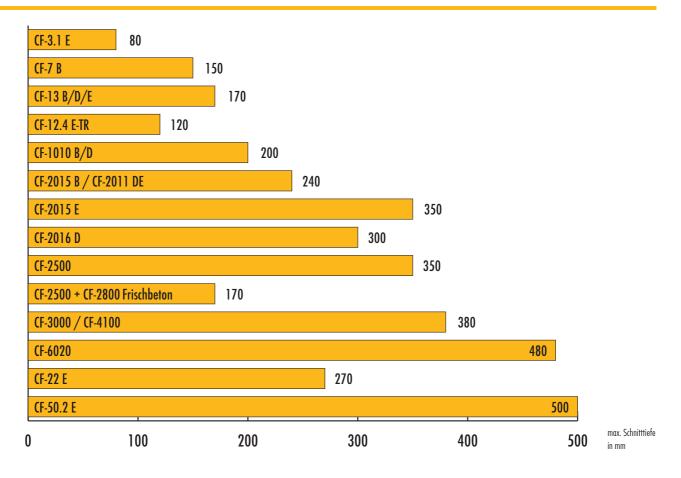
FUGENSCHNEIDER TYP



EMPFEHLUNGEN ZUR AUSWAHL DES RICHTIGEN CEDIMA-DIAMANT-SÄGEBLATTES

Maschine Typ	BCE-54 SA	BCE-36.1 SA	BCE-39.1 SA	BCE-23.2	AR Generation 2	ACE-44	ACE-52.3	ACE-22	CA-3	FBC-HB-2	FBC-HB-3	FBC-HB-2 K	FBC-HB-3 K	FBC-HB-4 K	Anfasscheiben
CF-3.1 E / CF-7 B / CF-13 B/D/E / CF-12.4 E-TR					•				•						
CF-1010 B/D				•	•			•	•						
CF-2011 DE / CF-2015 B/E			•	•	•	•		•	•						
CF-2116 D		•	•	•		•		•							
CF-2500	•	•	•	•		•		•							
CF-2500 + 2800 Frischbeton										•	•	•	•	•	
CF-3000 / CF-4100	•	•	•			•	•	•							
CF-6020	•	•				•	•			•	•	•	•	•	
CF-22 E			•	•	•			•	•		•	•			
CF-50.2 E		•	•			•	•								
CF-206.2 B															•

abrasives Material

Frischbeton / Hallenböden

hartes Material

LEICHTE BAUREIHE



Der **CF-7 B** eignet sich auf Grund der kompakten Baugröße und des geringen Gewichts besonders für Schneidarbeiten in beengten oder schwer zugänglichen Bereichen.

- niedertourige Motorauslegung f
 ür große Schnitttiefe (150 mm mit Blatt-Ø 400 mm)
- extrem transportfreundlich durch kompakte Bauweise und geringes Gewicht
- Möglichkeit der Montage eines 2. Wassertanks direkt über der Schneidwelle, dadurch bis zu 44 l Kühlwasser für extra lange Schneidzeiten

Die Fugenschneider **CF-13 B und CF-13 D** sind besonders für leichte Fahrbahnsanierungen und für den Gartenund Landschaftsbau geeignet. Auf Grund der einfachen Handhabung und der kompakten Maße ist die Maschine auch ideal für das Vermietgeschäft. Die Schnitttiefe wird per Handrad eingestellt, der Aushub wird über eine

wartungsarme Wippe realisiert. Der Bedienergriff ist gummigelagert und daher besonders vibrationsarm. Die Wasserversorgung erfolgt aus dem großen Wassertank oder über Druckwasser.

- moderner Zyklon-Luftfilter für lange Wartungsintervalle
- großer Wassertank mit ergonomischer Griffmulde
- Kranöse zum Verladen
- ausziehbarer Transportgriff zum Versetzen der Maschine von Hand
- justierbare Schnitttiefenanzeige und Feststellbremse

Technische Daten		CF-7 B	CF-13 B	CF-13 D
Bestell-Nr.	-	30 09	30 77	30 83
max. Schnitttiefe	mm	150	170	170
Blatt-Ø von - bis	mm	350 - 400	300 - 450	300 - 450
Bohrung Blatt	mm	25,4	25,4	25,4
Blattaufnahme	Seite	links	rechts	rechts
max. Spannbreite	mm	10	13	13
Schneidwellendrehzahl	min ⁻¹	2240	2400	2360
Motorleistung	kW	4,85	9,6 / 8,2	4,6
Motortyp	Benzin	Briggs + Stratton Intek Pro OHV	Honda GX-390	
Motortyp	Diesel		-	Hatz 1B30
Motorstart	-	Reversierstart	Reversierstart	Reversierstart
Schnitttiefenzustellung	-	Schwenkhebel	Handrad	Handrad
Vorschub	-	manuell	manuell	manuell
Inhalt Wassertank	1	22	23	23
Abmessungen L/B/H	mm	1050/520/800	820/520/870	820/520/870
Gewicht	kg	61	93	106
Schalldruckpegel	dB (A)	85,6	94	94,5
Schallleistungspegel	dB (A)	102	110	111